

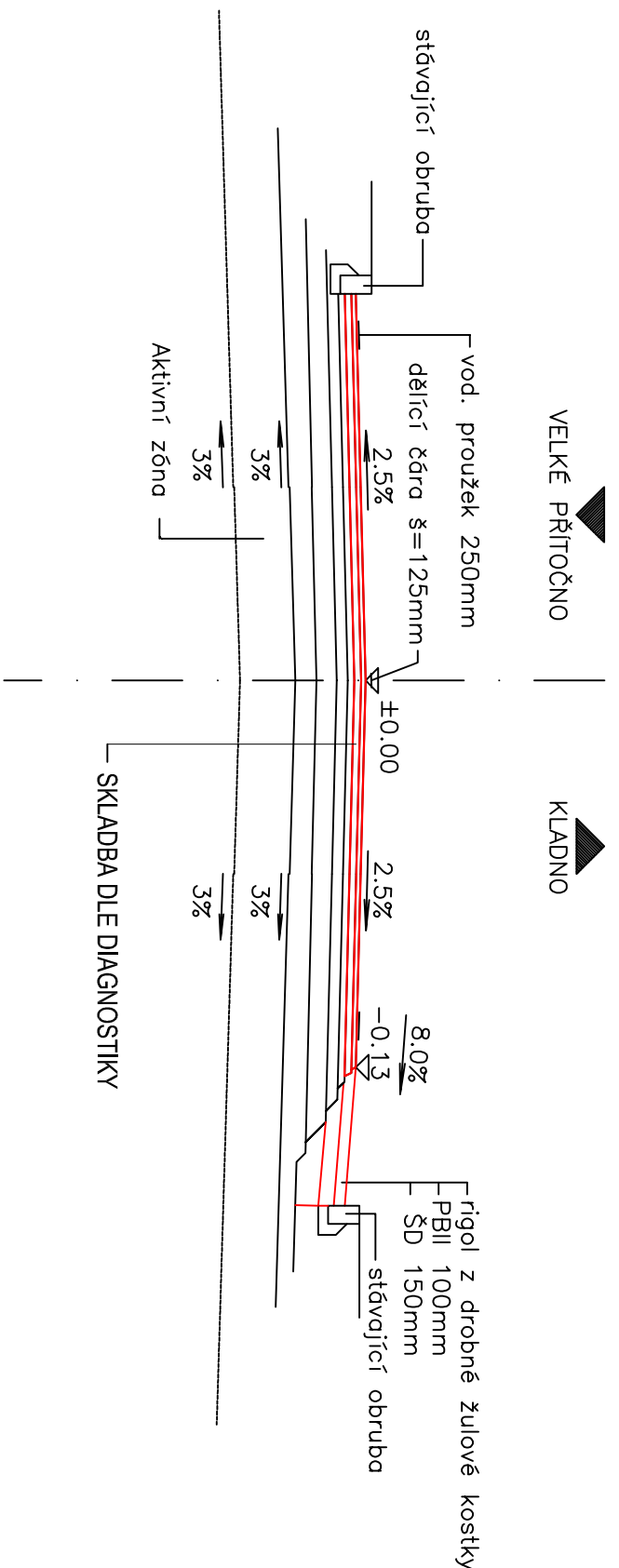
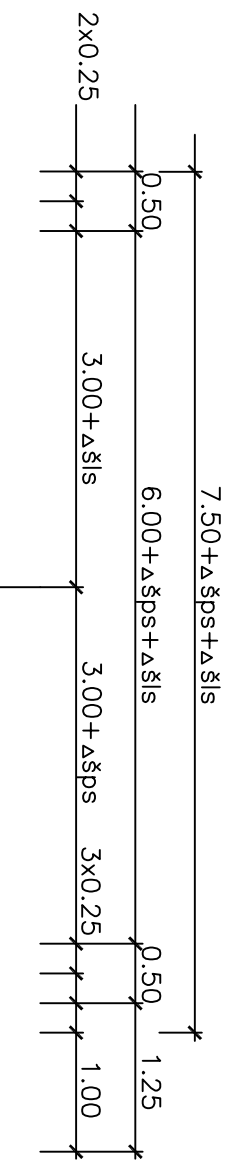
SILNICE/MÍSTNÍ KOMUNIKACE III/0069

kat. S 7,5/50

v zázřezu

v násypu

Z.V. K.P.	JIZDNI PRUH	V.Z. P.K.	NEZPEV. KRAJNICE
--------------	-------------	--------------	---------------------



Podúsek č. 1 0,000 - 0,800

- odstrániť frezovaním asfaltové vrstvy v rozostre cca 100 mm
- povrch opravy potuší na odčistenom povrchu lokálnym frezovaním a znovu vyplníťm asfaltovou smesou se zhutnením
- povrch spojovacej posťok povrchu kationaktivní emulzi v množstvi 0,35 kg/m2 asfaltu po vysúšení die ČSN EN 13808
- povrchu pokladku ložíz vrstvy krytu v hĺstke cca 80 mm z asfaltové smesi typu asfaltový beton AC1 22 die ČSN EN 13 108-1
- povrchu spojovacie posťok povrchu modifikovanou kationaktivní emulzi v množstvi 0,35 kg/m2 asfaltu po vysúšení die ČSN EN 13808
- povrchu pokladku obrúsne vrstvy krytu v hĺstke 40 mm z asfaltové smesi typu asfaltový beton AC10 11 die ČSN EN 13 108-1

Podúsek č. 2 0,800 – 1,200

- provést opravy potrubí a stávajícím povrchu lokálním frézováním a znovu vyplnit asfaltovou směsí se ztluměním 0,25 kg/m² asfaltu po vysušení dle ČSN EN 13080-1 provést spojnárny potrubí povrchu modifikovanou kationtovými emulzí v množství 0,25 kg/m² asfaltu po vysušení dle ČSN EN 13080-1 provést pokládku obrubné vrstvy krytu v tloušťce 40 mm z asfaltové směsi typu asfaltový beton ACO 11 dle ČSN EN 13 108-1

Podúsek č. 3 1,200 – 1,875

- odšťavnťovací aštalátové vstřevy vozovky v tloušťce 50 mm
- opravy pomoc na odřezávaném povrchu lokálním frézováním a znovu vyplněním aštalátové směsí ACP 11 dle ČSN EN 13 108-1 se zhrnutím
- povrch spojovacei povrchu modifikovanou kationtovací emalí v množství 0,35 g/m2 aštalát po výštepě dle ČSN EN 13808
- povrch spoalku izení vřevy křvy v tloušťce ca 50 mm z aštalátové směsí typu aštalátový beton ACL 16 dle ČSN EN 13 108-1
- povrch spoalku izení povrchu modifikovanou kationtovací emalí v množství 0,35 g/m2 aštalát po výštepě dle ČSN EN 13808
- povrch spoalku obrusné vřevy křvy v tloušťce ca 40 mm z aštalátové směsí aštalátový beton ACP 11 + dle ČSN EN 13 108-1

Podúsek č. 4 1,875 - 2,200

- odstranit frezovanou asfaltovou vrstvu v tloušťce cca 50 mm
- provést opravy poruch na odfrézovaném povrchu lokálními frezováním a znovu vyplehním asfaltovou směsí ACP 11 dle ČSN EN 13 108-1 se zhutněním
- provést spojujací posítky kalcinovanými emulzí v množství 0,35 kg/m² asfaltu po vyštěpení dle ČSN EN 13808
- provést pokládku obrusné vrstvy krytu v tloušťce cca 50 mm z asfaltové směsi asfaltový beton ACO 11 dle ČSN EN 13 108-1

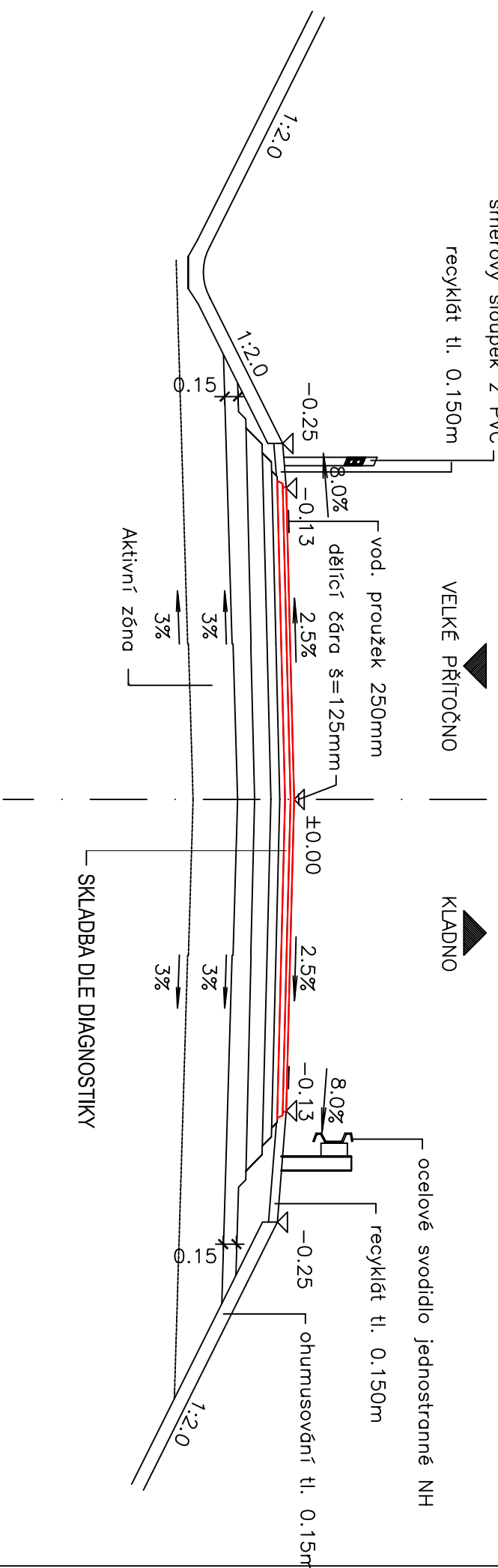
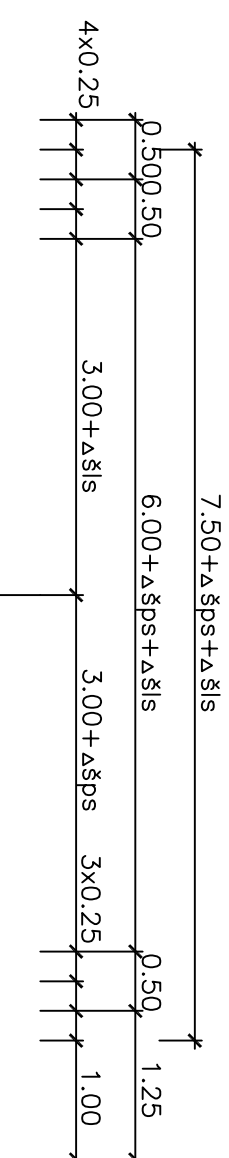
SILNICE/MÍSTNÍ KOMUNIKACE III/0069

kat. S 7,5/50

v zářezu

v năşypu

NEZ. Z. V. K. R. K. P.	JIZDNI PRUH	JIZDNI PRUH	V. Z. P. K. NEPEV. KRAJNICE
---------------------------	-------------	-------------	-----------------------------------



<div><div><div><div><div></div><div>ANVS</div><div>PROJEKT</div><div>www.ANVSprojekt.cz</div></div></div><div><div><div><div><div></div><div>Křesťanská správa a údržba sítnic Středoevropského církve, příspěvková organizace</div><div>IC: 000869001, 150, 00 Praha 6, Jitčanska 817/11</div></div></div><div><div><div><div><div></div><div>SUS</div><div>Příloha č. 299/14 k 408/2014 Sb.</div><div>150/2008-150/2008</div></div></div></div></div></div></div></div></div>						ANVS projekt s.r.o., IČ: 25090342, telefon.: +420 244 463 973, 142 00 Praha 6, Jitčanska 829/31 ADACE					
III./0069 Unhošť- Pletený újezd											
HLAVNÍ ING. PROJEKTU Ing. Martin Vík			KATASTR Ústecký Plesný újezd, lokalita Přibova			ČÁST					
ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT Ing. Jiří Šobol			STUPĚN			PDPSS					
PROJEKTANT Ing. Jiří Šobol			SOUBR. SYSTÉM			DATUM			PRŮLOHA		
KRESELIL Ing. Jiří Šobol			MĚŘITIVO			VARIANTA					
ZAMĚŘIL Tomáš Loida			POčet FORMÁTŮ			2A4			Číslo ZAKÁZKY 19002		
STAVEBNÍ ČÁST						VZOROVÝ					
D.1.						PŘÍČNÝ ŘEZ					
ČÍSLO SOUPRAVY						ČÍSLO PRŮLOHY					